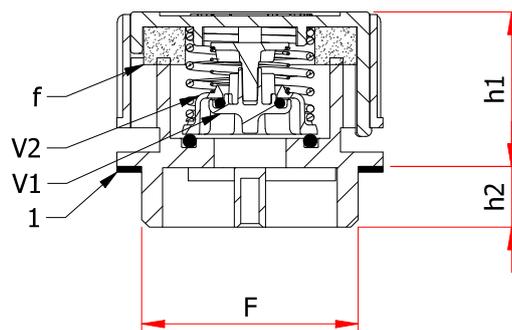
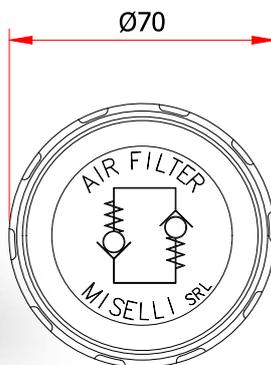


TMDV-DS70 – TAPPI PRESSURIZZATI CON DOPPIA VALVOLA E FILTRO



f = Filtro aria
V1 = Valvola di sicurezza
V2 = Valvola di aspirazione
1 = Guarnizione di tenuta

tappi di sfiato
in plastica

-Tappi di riempimento e sfiato a testa cilindrica con lobi verticali al fine di favorire una migliore presa per il serraggio manuale; realizzato in tecnopolimero a base poliammidica, caratterizzato da ottima resistenza meccanica e stabilità dimensionale.

-Max temperatura d'utilizzo consigliata **100°C**.

-Filtro aria in schiuma di poliuretano reticolato base poliestere (PPI 60); guarnizione di tenuta piana in NBR 70 Shore.

-Caratteristiche principali di funzionamento

Il tappo sfiato pressurizzato serie TMDV-DS70 è utilizzabile in quei casi dove è necessario garantire automaticamente una compensazione delle pressioni gravanti sui liquidi contenuti in un serbatoio chiuso, nella fase di estrazione o di immissione del liquido (es: quando al serbatoio è collegata un'unità di pompaggio).

-All'interno del tappo sono inserite due valvole "normalmente chiuse", dotate di anelli di tenuta toroidali (O-Ring) in gomma nitrilica. La funzionalità delle due valvole alle pressioni di lavoro stabilite, è garantita con lo scorrimento assiale guidato e l'applicazione di due molle elicoidali in

acciaio Inox.

-La valvola di sicurezza, con taratura indicativa di apertura **0,35 bar** (a richiesta **0,10 bar**), ha lo scopo di mantenere stabile la pressione all'interno del serbatoio, per migliorare le condizioni di lavoro eliminando o riducendo la possibilità di fenomeni di cavitazione.

-La valvola di aspirazione (taratura indicativa di apertura **0,03 bar**) ha la funzione di evitare che il serbatoio subisca delle deformazioni durante l'estrazione del liquido; in mancanza di questa si correrebbe il rischio di implosione del serbatoio stesso sotto l'azione della depressione che viene creata dalla pompa in fase di aspirazione.

-Il tappo di sfiato TMDV-DS70 (per il quale si consiglia il montaggio in posizione verticale e in zona non raggiungibile normalmente dai liquidi) può avere anche la funzione di impedire la fuoriuscita del fluido, in caso di ribaltamento del serbatoio, purchè la pressione idrostatica generata dal liquido stesso non oltrepassi il valore di pressione della valvola di sicurezza.

-**Portata d'aria:** fino a **950 Lt/min** (vedi dettagli e grafici pagina 53).

Cod.	F	h1	h2
TMDV/34/DS70	G. 3/4"	42	16
TMDV/1/DS70	G. 1"	41	15
TMDV/114/DS70	G. 1 1/4"	41	15
TMDV/112/DS70	G. 1 1/2"	41	15
TMDV/2/DS70	G. 2"	42	16
TMDV/56.4/DS70	56x4	42	16